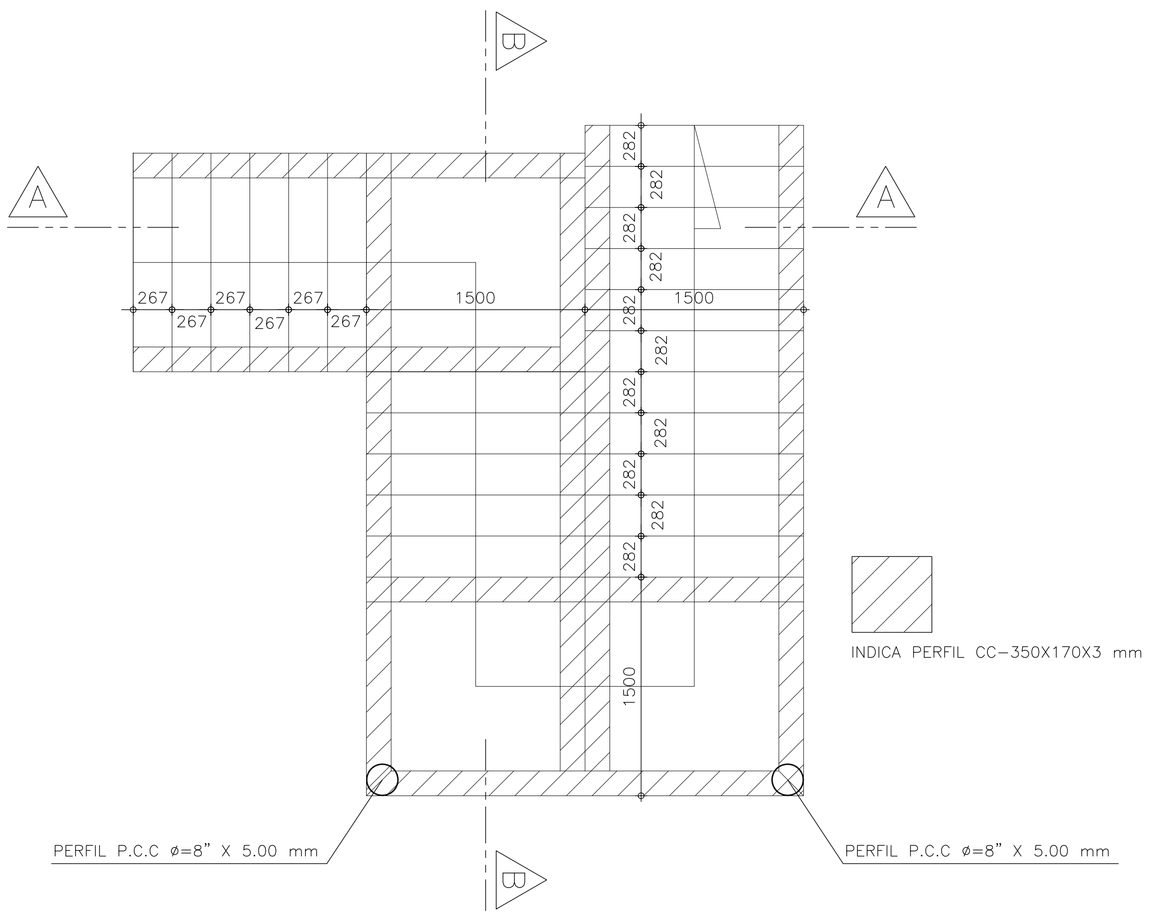
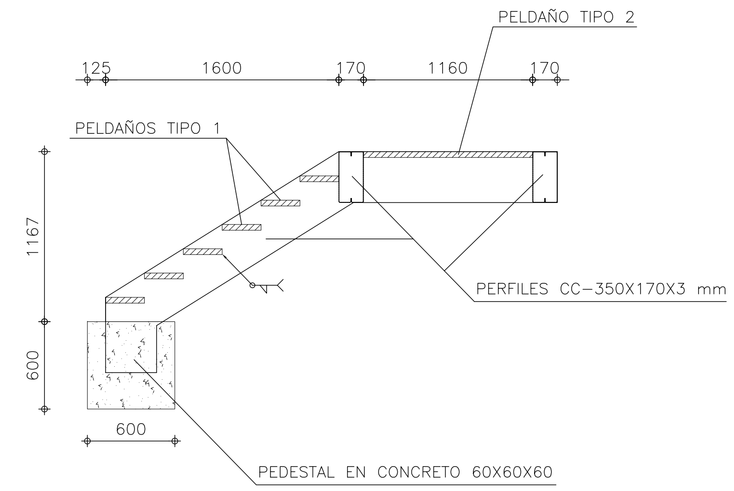


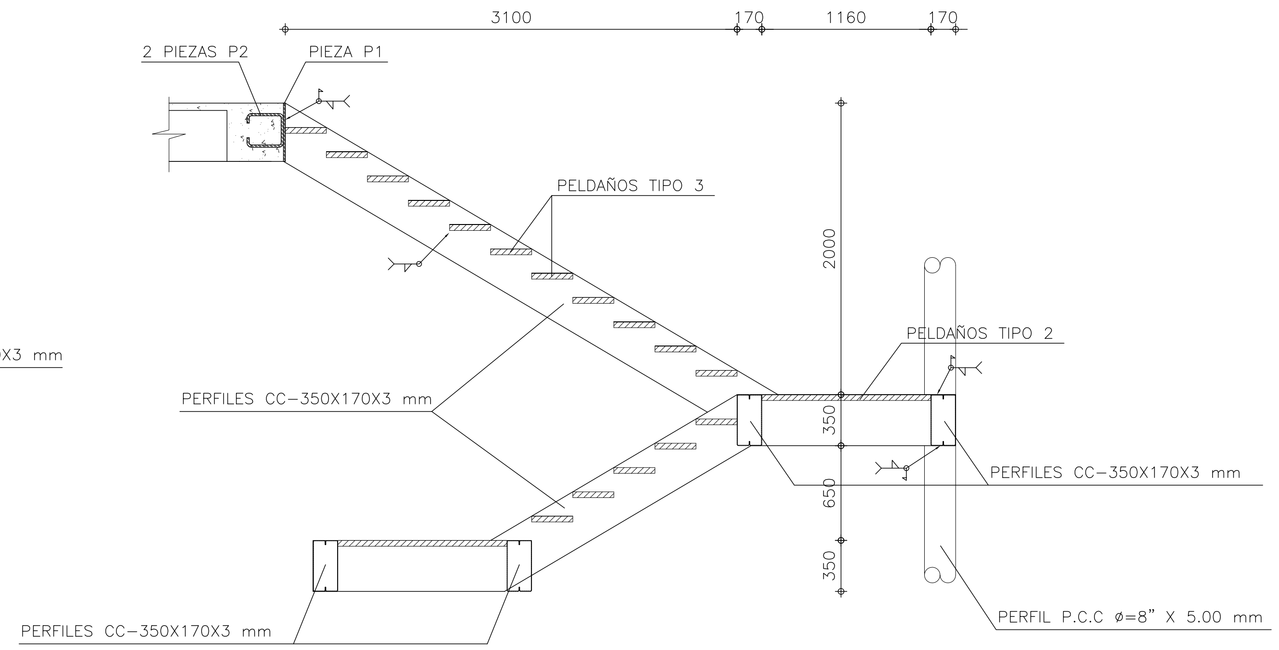
PLANTA ESCALERA METALICA TIPO 1 (mm)

Esc. 1 : 2 5



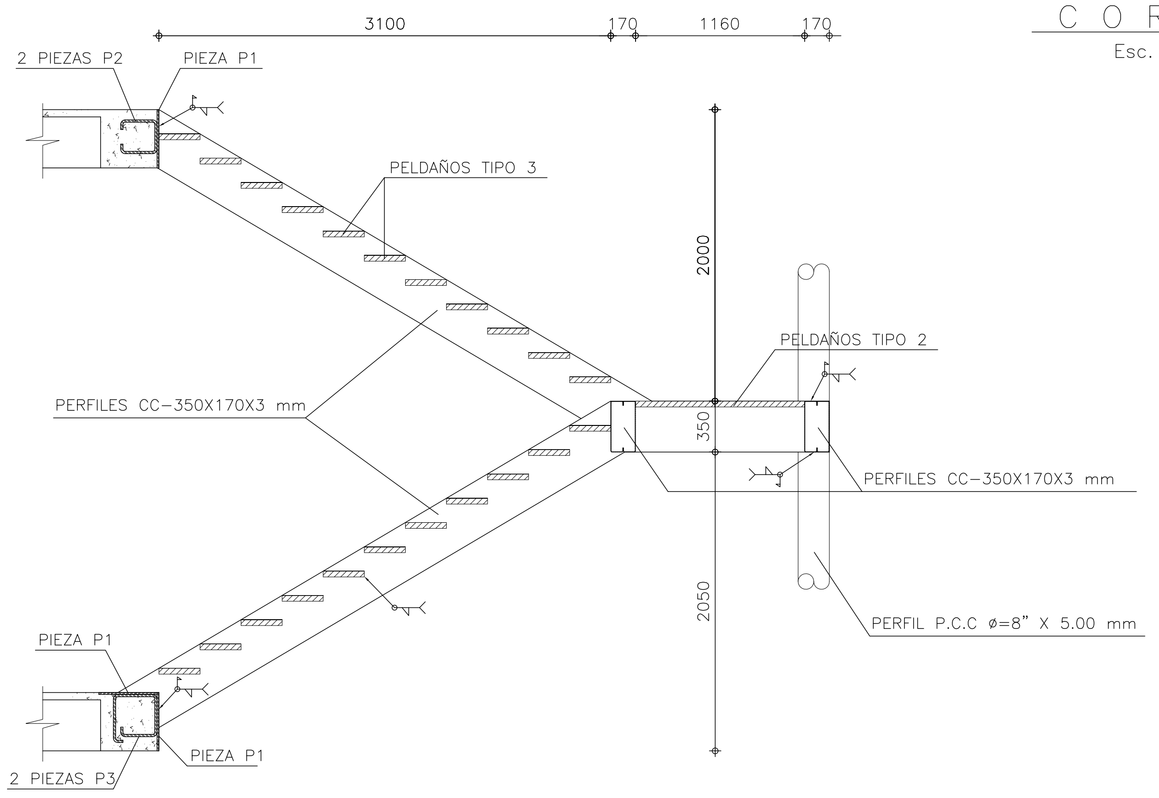
C O R T E A – A

Esc. 1 : 2 5



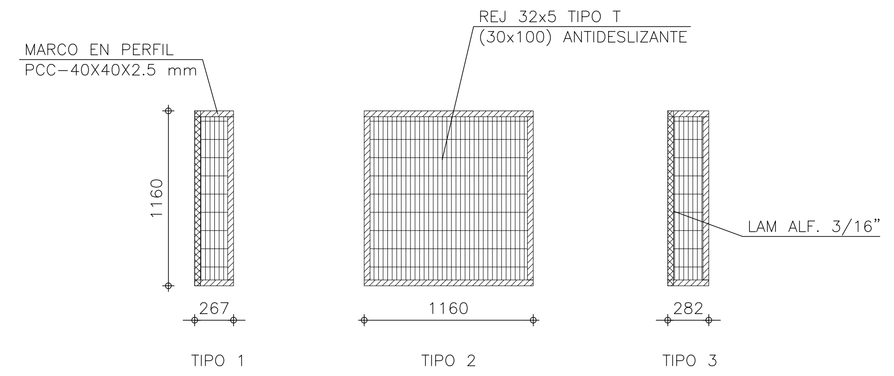
C O R T E B – B

Esc. 1 : 2 5



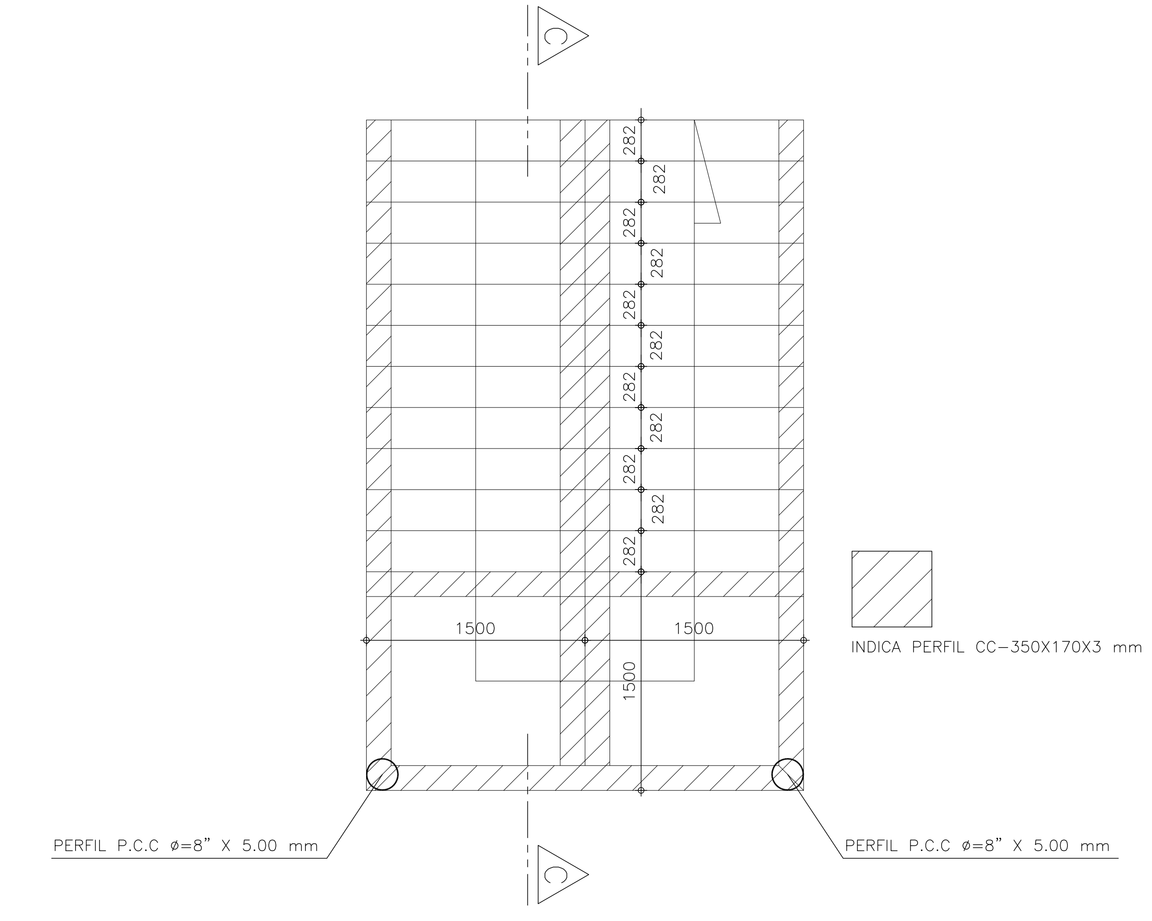
C O R T E C – C

Esc. 1 : 2 5



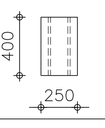
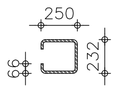
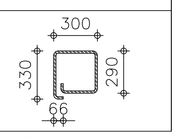
P E L D A Ñ O S (mm)

Esc. 1 : 2 5



PLANTA ESCALERA METALICA TIPO 2 (mm)

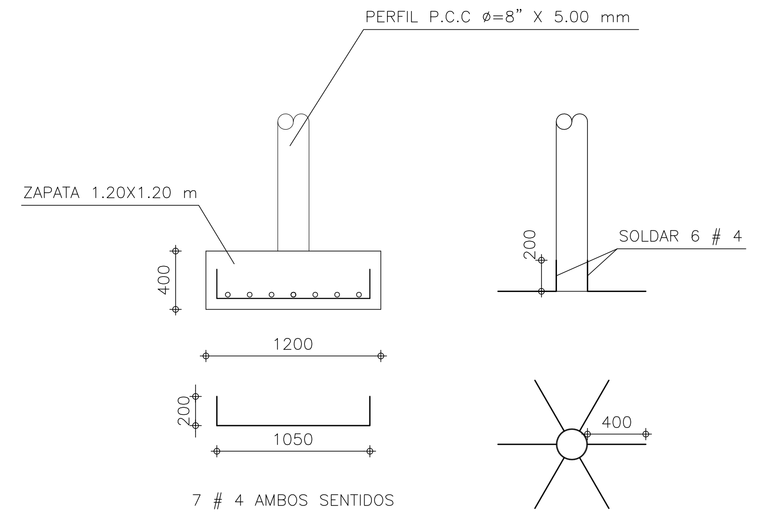
Esc. 1 : 2 5

PIEZA	CARACTERISTICAS	DESPIECE
P1	LAMINA 1/2" ACERO A-36	
P2	VARILLA 5/8" CORRUGADA ACERO PDR-60	
P3	VARILLA 5/8" CORRUGADA ACERO PDR-60	

ESCALA 1 : 2 5

TODOS LOS MATERIALES DEBEN SER CERTIFICADOS

- SECCIONES EN ACERO GALVANIZADO: ASTM A-500 G6.
- LAMINAS: ASTM A-36
- VARILLAS LISAS REDONDAS (PASADOR): ASTM A-36
- PERNOS DE ANCLAJE: SAE 1020
- TORNILLERIA ESTRUCTURAL: GRADO 5
- SOLDADURA:PROCEDIMIENTOS Y SOLDADORES CALIFICADOS AWS D1.1
- PROCESOS DE SOLDADURA: AWS F5xx
  - E70XX - MIG ER70-S EN TALLER
- CONECTORES: ASTM A-36
- CONCRETO: ASTM C-33 f'c= 210 kg/cm2
- ACERO DE REFUERZO: ASTM A-709 Fy=4200 kg/cm2
- LIMPIEZA: SSPC - SP2
- PROTECCION: 3.0 MILLS (DFT) DE ANTICORROSIVO CROMATO DE ZINC AMARILLO
- PINTURA DE ACABADO: 3 MILS (DFT) DE ESMALTE SINTETICO



CIMENTACION PERFIL TUBULAR

Esc. 1 : 2 5

Nota del calculista: La responsabilidad sobre los diseños estructurales se mantiene siempre y cuando la construccion se realice en su integridad de acuerdo a los presentes planos.

Ing. LISANDRO RODRIGUEZ
Especialista en Estructuras U.P.T.C

ESPECIFICACIONES

CONCRETO: f'c = 4.000 p.s.i (Colum. Y Pant.)
f'c = 3.000 p.s.i (Vigas y Otros)
ACERO: Fy = 60.000 p.s.i ø ≥ 3/8"
Fy = 34.000 p.s.i ø 1/4"

2 # 4 2.5
- CANTIDAD VARILLAS
- NUMERO VARILLAS
- LONGITUD EN DECIMETROS

NOMENCLATURA REFUERZO

No.VARILLA	DIAMPULG.	LONGITUD GANCHOS(cms)	TRASLAPOS MIN(cms)
2	1/4	10	45
3	3/8	15	55
4	1/2	20	70
5	5/8	25	85
6	3/4	30	125
7	7/8	35	140
8	1	40	180

MODIFICACIONES

FECHA	OBSERVACIONES	EJECUTO

NOTAS :

NOTAS ESTRUCTURA METALICA :

1. TODOS LOS MATERIALES DEBEN SER NUEVOS GALVANIZADOS Y DE PRIMERA CALIDAD
2. TODA LA ESTRUCTURA SERA SOMETIDA A UNA LIMPIEZA MANUAL CON GRATA, PARA REMOVER TODO EL MATERIAL EXTRAÑO (OXIDO, GRASA, ETC)
3. EL CONTRATISTA DEBE VERIFICAR MEDIDAS EN OBRA Y PRESENTAR PLANOS DE TALLER APROBADOS POR LA INTERVENTORIA.
4. LA SOLDADURA DEBE CUMPLIR LAS NORMAS DE A.W.S.
5. LA ESTRUCTURA SE SOMETERA A DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA PINTUCO 500 O SIMILAR.
6. TODAS LAS UNIDADES ESTAN EN MILIMETROS A NO SER QUE SE ESPECIFIQUE UNA UNIDAD DIFERENTE.

CLIENTE:

UNIVERDIDAD PEDAGOGICA Y TECNOLOGICA DE COLOMBIA

PROYECTO : EDIFICIO DE AULAS 2011
UNIVERSIDAD PEDAGOGICA Y TECNOLOGICA DE COLOMBIA SEDE CENTRAL -TUNJA-

CONTENIDO : DESPIECE ESCALERA METALICA & DETALLES

Calculo : L. RODRIGUEZ R.
Dibuja : L. RODRIGUEZ R.
Escala : 1:50

MAT. PROF. No. : 1520212471 BOYACA
Archivo : EST EDIF AULAS UPTC TUNJA.dwg
Ciudad y Fecha : Tunja (Boyacá) Abril 2012

Plano No. : 15 DE 16